

Luftentfeuchter Recusorb **RL-71,-71 ICE, -71LR**



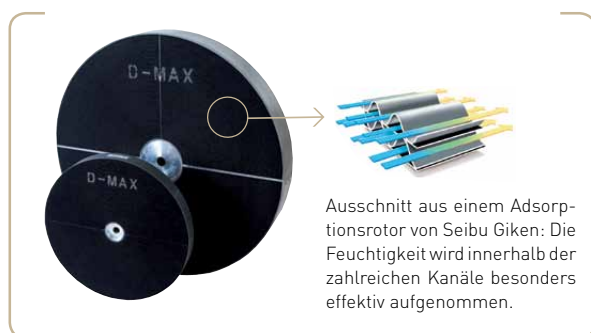
Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60%RF

13 - 17 kg/h

Trockenluftvolumenstrom

2500 - 3200 m³/h

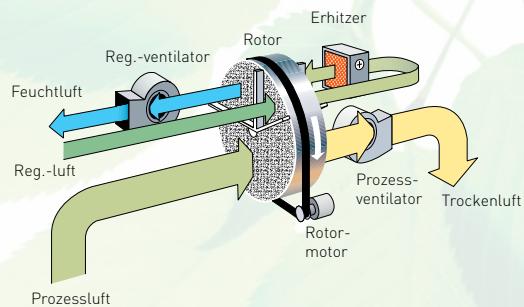
- Exzellente Leistung in allen Klimata
- Integrierte Wärmerückgewinnung
- Anschlussstutzen für Lüftungsrohre
- Gehäuse aus Edelstahl
- Waschbarer Rotor
- Mögliche Optionen:
 - Frequenzumformer
 - M5 und M7 Filter
 - Linear ansteuerbarer Regenerationserhitzer
 - Isolation zur Kondensatvermeidung



Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken: Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.

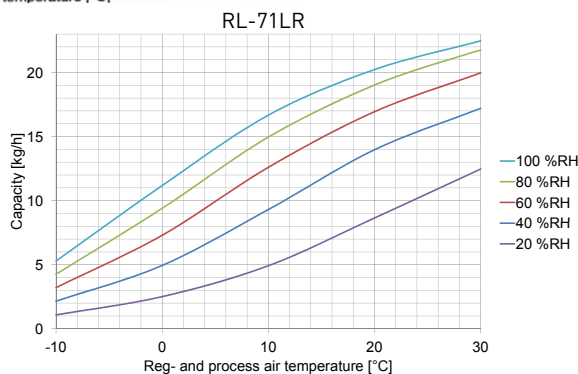
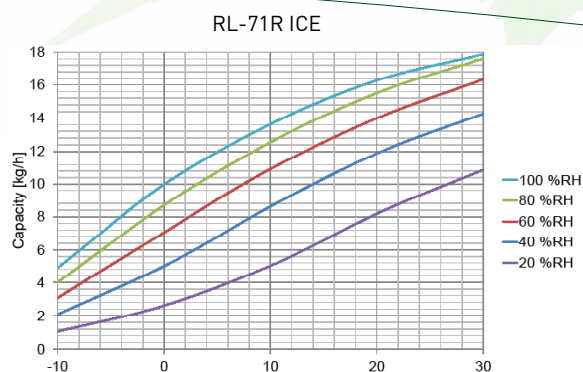
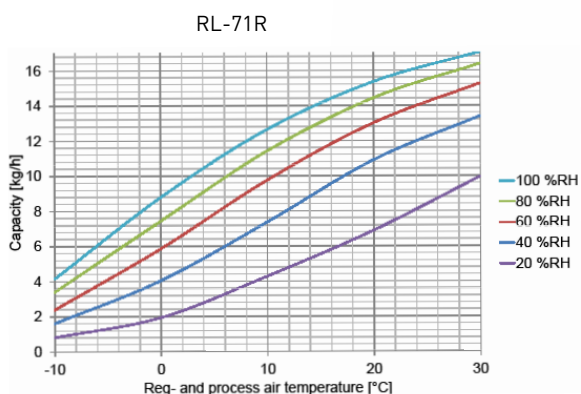
TECHNISCHE DATEN

Dehumidifier model	RL - 71	RL-71 ICE	RL-71LR
Entfeuchtungskapazität ¹ (kg/h)	13	14	17
Trockenluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	2500	3000	3200
bei externem Druck (Pa)	400	400	200
Feuchtluftvolumenstrom ² (m ³ /h)	800	800	1000
bei externem Druck (Pa)	300	300	200
Erhitzerleistung ³ (kW)	17	17	24
Gesamtanschlussleistung (kW)	20,3	21,1	28,1
Absicherung 3 x 400V 50Hz (A)	50	50	63
Gewicht (kg)	190	195	196

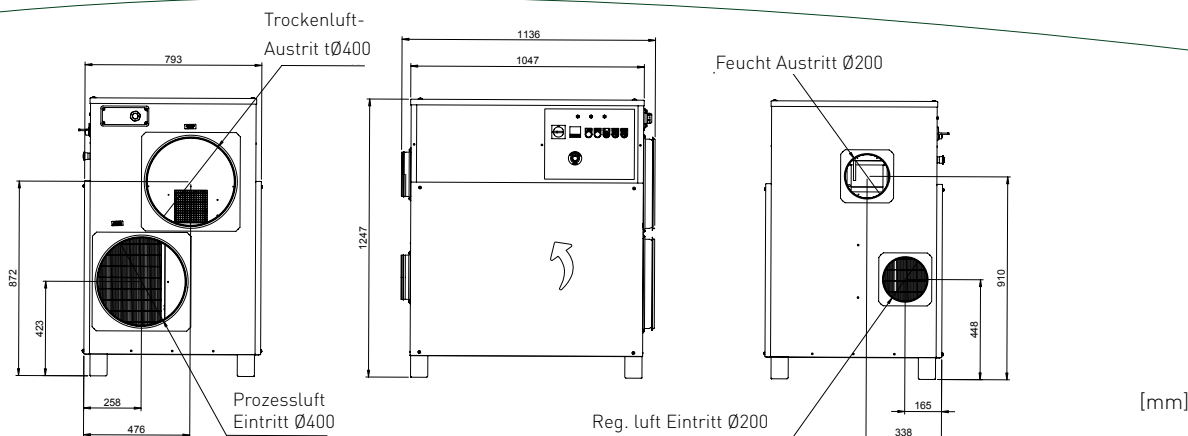


- ¹ Bei 20°C/ 60%rF. Veränderung der Kapazität bei anderen Eingangszuständen, entnehmen Sie bitte dem Korrekturdiagramm.
- ² Bei Dichte 1,20 kg/m³.
- ³ Erhältlich mit Elektroheizung, Dampfregister oder Gaserhitzer.

KORREKTURDIAGRAMM



ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com