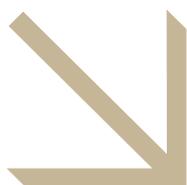


Deshydrateur Recusorb **RL-60R, -60LR**



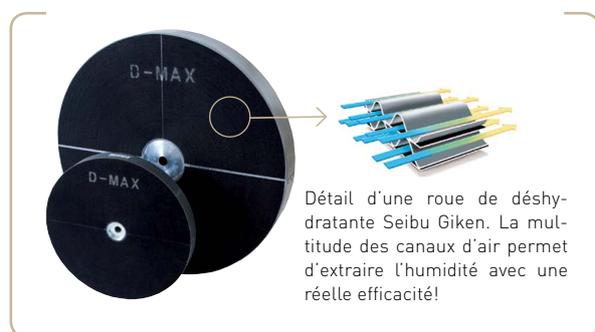
Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF

4 - 5 kg/h

Débit d'air sec

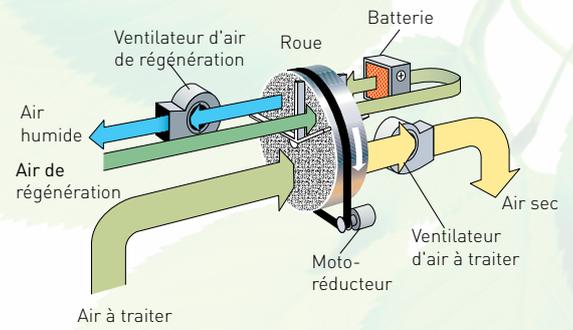
850 - 1000 m³/h

- ↘ Excellente performance tous climats
- ↘ Récupération de chaleur intégrée
- ↘ Chassis tout inox
- ↘ Roue lavable
- ↘ Options disponibles:
 - Contrôle des débits d'air par un variateur de fréquence
 - Système de Contrôle de l'humidité monté sur panneau
 - Contrôle linéaire de la capacité
 - Boîte à filtre installé avec filtre F7
 - Entrées d'air isolées



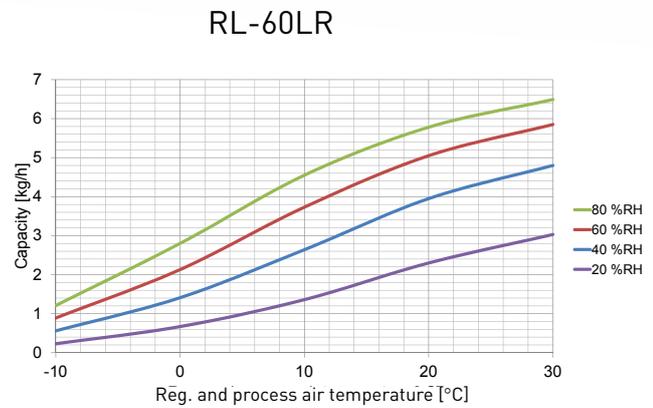
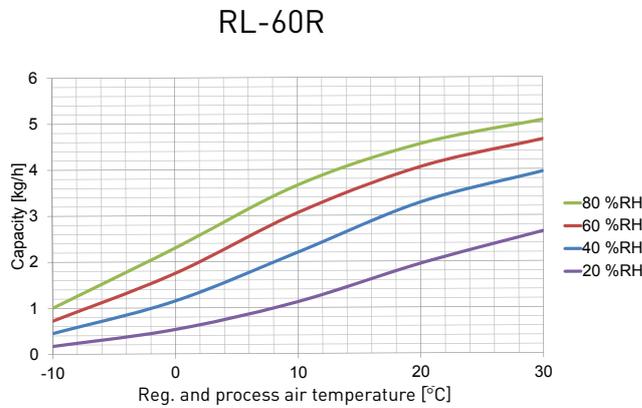
DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	RL - 60R	RL-60LR
Capacité nominale ¹ (kg/h)	4	5
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	850	1000
Pression statique disponible (Pa)	300	100
Débit d'air humide ³ (m ³ /h)	180	250
Pression statique disponible (Pa)	250	150
Puissance de régénération (kW)	5,4	7,5
Consommation électrique maxi (kW)	6,0	8,3
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	16	25
Poids (kg)	68	68

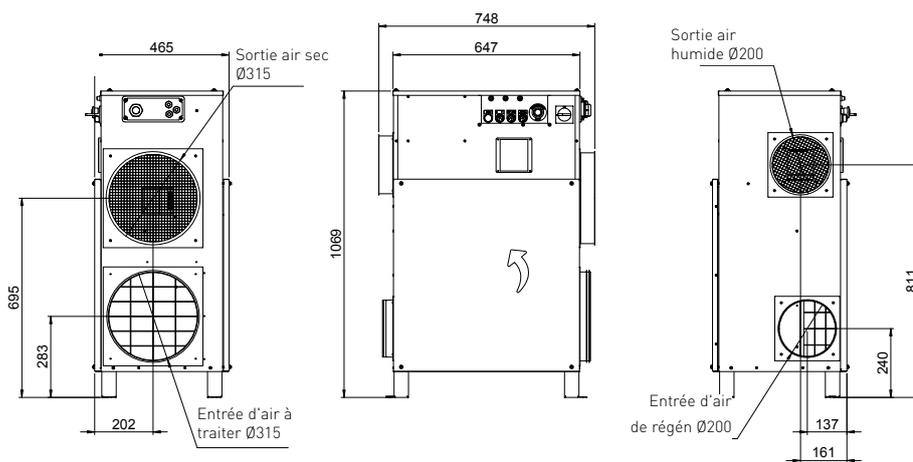


- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
- ³ L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.

DIAGRAMME DE CORRECTION



DIMENSIONS



[mm]

Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com