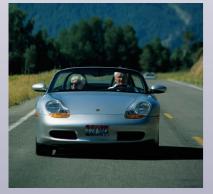
### **APPLICATIONS**

Die RF-Anlagen eignen sich für Anwendungen, die eine Komplettlösung zur Luftentfeuchtung erfordern – also einschließlich Luftfeuchte- und Temperaturkontrolle.

Seibu Giken DST kann außerdem mit vier verschiedenen Rotormodellen aufwarten, die sich für Umgebungen mit besonderen Anforderungen eignen, z. B. für die Herstellungsprozesse in der Arzneimittelindustrie, die Kunststoffindustrie, die Herstellung von Lebensmitteln und Süßwaren, die Automobilindustrie u. ä.

Einige Kundenreferenzen: Volvo Cars (Schweden), Borealis AB (Schweden), Rayhaneh Pharma (Iran), AstraZeneca (Schweden), Kaufland (Czech republic), Swedish Meats.



Automobilindustrie



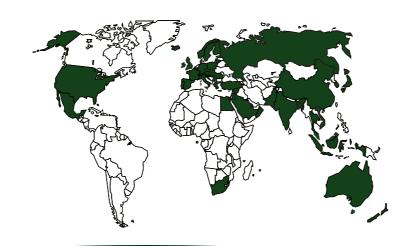
I abanemittalindustria



Süßwarenindustrie

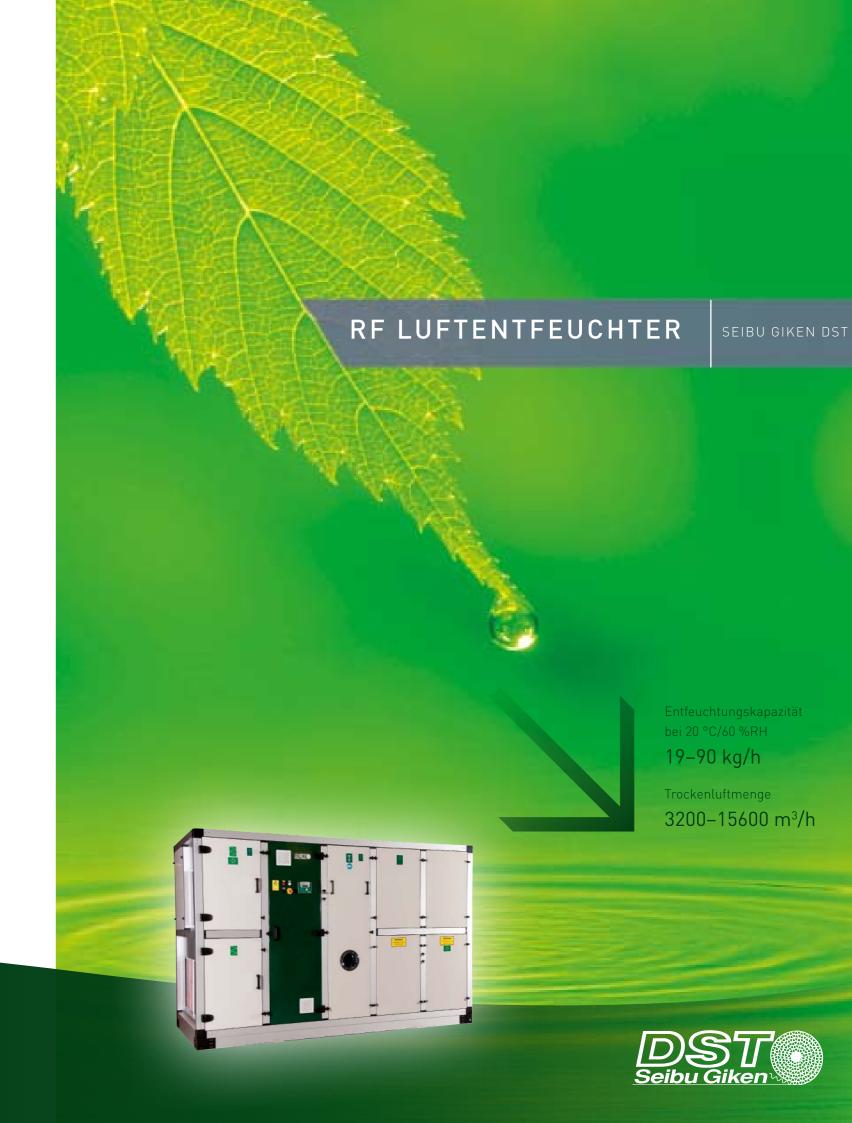


Kunststoffindustrie









# RF: Kompakte, energieeffiziente Luftentfeuchter

Die RF-Produktreihe umfasst kompakte Luftentfeuchter aus dem Hause Seibu Giken DST, die speziell auf die vielfältigen Anforderungen der Prozessindustrie ausgelegt sind. Das "Recusorb" Arbeitsprinzip gewährleistet eine umfasste Wärmerückgewinnung und damit einen niedrigen Energieverbrauch. Für den Rotorbetrieb in der Rückgewinnung kann wahlweise Strom, Dampf oder Gas eingesetzt werden, sodass eine optimale Energieflexibilität gegeben ist. Mit Energiesparsystemen und verschiedenen Zubehöroptionen lässt sich Ihr Luftentfeuchter auf alle Bedürfnisse und Vorhaben individuell abstimmen.

Diese Einheiten verfügen über einen Rahmen aus eloxiertem Aluminium. Die Innenraumausführung ist völlig glatt, ohne Kerben oder Vertiefungen. Dank der außen liegenden Verriegelungen an den Luken gelangt man bei Reinigungsarbeiten leicht ins Innere, sodass ein einwandfreies Hygieneniveau kein Problem bereitet. Für die Luftentfeuchtung in besonders anspruchsvollen Umgebungen sind optionale Ausführungen mit Gehäuseplatten aus rostfreiem Stahl erhältlich. Unsere RF-Luftentfeuchter werden in unserem Werk in Schweden getestet, sodass die Inbetriebnahme Vorort schnell erledigt ist.

#### Energiewirksame Steuermöglichkeiten

Es gibt mehrere Energiesparsysteme zur Auswahl, u. a. die binäre oder die lineare Leistungssteuerung im Entfeuchtungsbetrieb (vgl. unsere Broschüre "Energiesparen"). Ein übersichtliches Grafikdisplay (optionales Zubehör) zeigt den Ablauf des Entfeuchtungsprozesses sowie Temperatur- und Luftfeuchtewerte an. Um Fahrtkosten zu senken und die Überwachung zu vereinfachen besteht die Möglichkeit den gesamten Prozess online aufzuzeichnen.

#### Filter für sämtliche Umgebungen

Integrierte Taschenfilter, Klasse F7, standardmäßig mit zentralen Einschnappklinken. Für anspruchsvolle Umgebungen hat DST Vorfilter sowie Nachfilter für die HEPA-Klasse (optionales Zubehör) im Angebot.

#### Geräuscharme Ventilatoren

Eingebaute Lüftereinschübe und die Gehäuseplatten mit zwischenliegenden Isolierschichten sorgen für einen niedrigen Geräuschpegel. Direktbetriebene Lüftereinschübe gewährleisten einen geringen Energieverbrauch mit integrierten Frequenzumrichtern. Frequenzumrichter und eingebaute Messeinrichtungen gestatten eine unkomplizierte Anpassung der Luftmenge. Die Frequenzumrichter haben zudem eine energiesparende Wirkung, da für die Justierung keine Dämpfer vonnöten sind.

#### Waschbarer Hochleistungsrotor

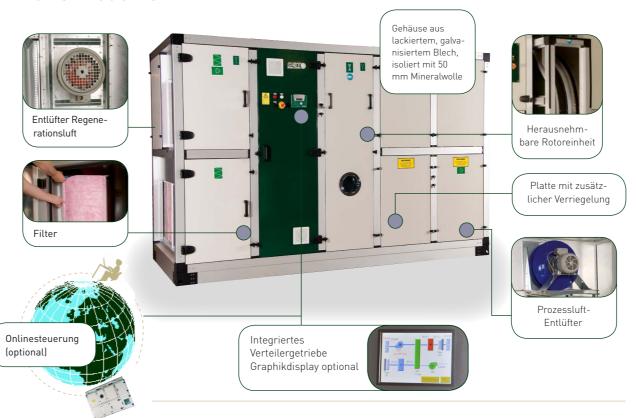
DST Luftentfeuchter sind standardmäßig mit dem einzigartigen SSCR-U Rotor von unserer Schwesterfirma Seibu Giken ausgerüstet. Der SSCR-Rotor zeichnet sich durch eine hohe Entfeuchtungskapazität und eine lange Lebensdauer aus, dank der robusten Oberflächenausführung und des chemisch gebondelten Silikagels. Der Rotor ist waschbar und nicht brennbar.

Optional sind drei weitere hochwertige Rotorausführungen erhältlich (siehe Tabelle).

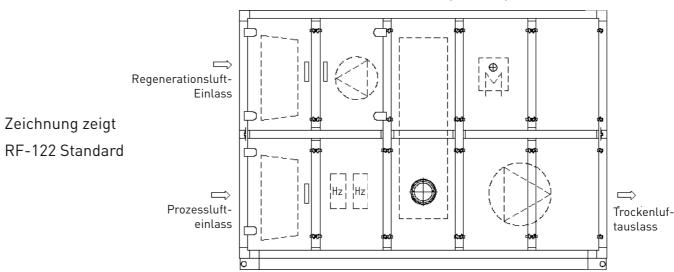
Die RF-Anlage verfügt über eine herausnehmbare Rotorkassette, wodurch eine unkomplizierte Reinigung und Wartung möglich ist.

# 

## Luftentfeuchter RF-122



#### Feuchtluftauslass (Rückseite)



ABMESSUNGEN						
	RF-81	RF-101	RF-102	RF-122		
Länge	3010	3010	3110	3170		
Breite	1030	1330	1330	1610		
Höhe	1630	2030	2030	2230		
Abm. Prozesslufteinlass	890x660	1190x860	1190x860	1470x960		
Abm. Trockenluftauslass	890x660	1190x860	1190x860	1470x960		
Abm. Regenerationsluft-Einlass	570x660	570x860	570x860	850x960		
Abm. Feuchtluftauslass (30 mm lansch)	160x400	228x496	228x496	228x496		

☑ Die Tabelle enthält Standardabmessungen Standardabmessungen gelten nicht für andere

Konfigurationen. Informationen erteilt die nächst-

gelegene DST-Vertretung.

TECHNISCHE DATEN					
	RF-81	RF-101	RF-102	RF-122	
Entfeuchtungs-kapazität <sup>1</sup> (kg/h)	19	33	54	90	
Trockenluftmenge <sup>2</sup> (m³/h)	3200	7000	9500	15600	
External static pressure (Pa)	200	200	200	200	
Wet air flow (m³/h)	950	1750	2750	4700	
External static pressure (Pa)	200	200	200	200	
Heater power³ (kW)	24	42	66	112	
Maximum electric consumption <sup>3</sup> (kW)	26	45	74	127	
Supply fuse 3 x 400 V 50 Hz <sup>3</sup> (A)	50	80	125	200	
Dampfverbrauch4 (g/s)	10	20	40	50	
Gasverbrauch 5 (m3/Std.)	2.2	3.9	6.2	10.5	
Weight (kg)	850	1000	1100	1800	

- 1 Gilt für 20°C 60%RH. Bei abweichenden Bedingungen Ihre DST-Vertretung zu Rate ziehen.
- 2 Luftmenge bei Dichte 1,2 kg/m<sup>3</sup>
- 3 Standardgeräte ausgerüstet mit elektrischer Heizung. Dampf/Gas als Option.
- 4 Dampf 6 bar(g)
- 5 Gas mit Heizwert 37,5-43 MJ/m³

ROTORTYP*				
D-MAX Hydrou Prosing	<b>D-Max</b> – Rotor für Standardanwendungen			
D-MAX RICTEREDIAL STYDENG	SSCR-H – keimtötende Rotoroberfläche			
D-MAX CI TOM: SILICON FREE	SSCR-CI – 100 % silikonfreier Rotor			
S7CR ZEOLITE ROTOR	SZCR – Zeolithrotor für niedrige Taupunkte			

\* DST hat vier hochwertige Rotormodelle von Seibu Giken Co Ltd. im Angebot. SSCR-U Rotoren sind die Standardausstattung aller DST-Luftentfeuchter, die übrigen Rotormodelle sind optional erhältlich. Für weitere Informationen die separate Rotorbroschüre zu Rate ziehen.