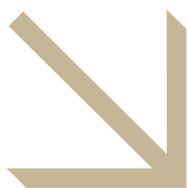


Luftentfeuchter Recusorb **DR-010B MH-1**

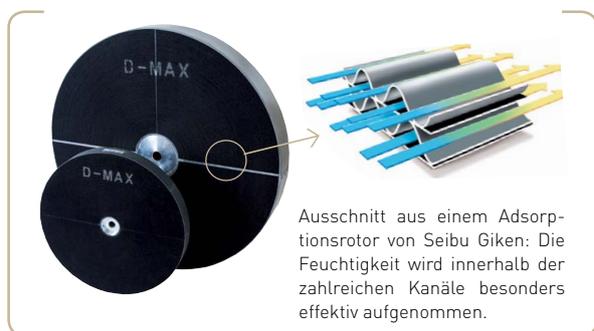


Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60%RF
0,5 kg/h

Trockenluftvolumenstrom
190 m³/h

- SSCR Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Gehäuse aus Edelstahl
- Selbstregelnde Heizung
- Servicefreundlich
- Lange Lebensdauer

Mit Hygrostat! Für Anwendungen innerhalb des zu entfeuchtenden Bereichs.

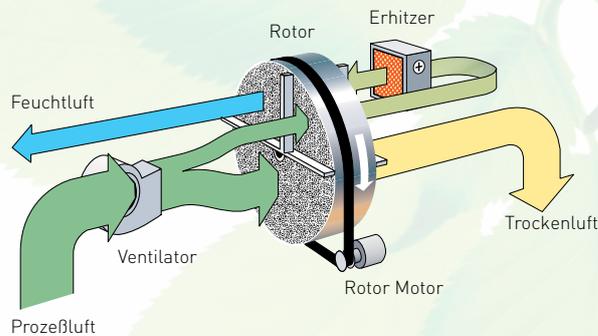


Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken: Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.



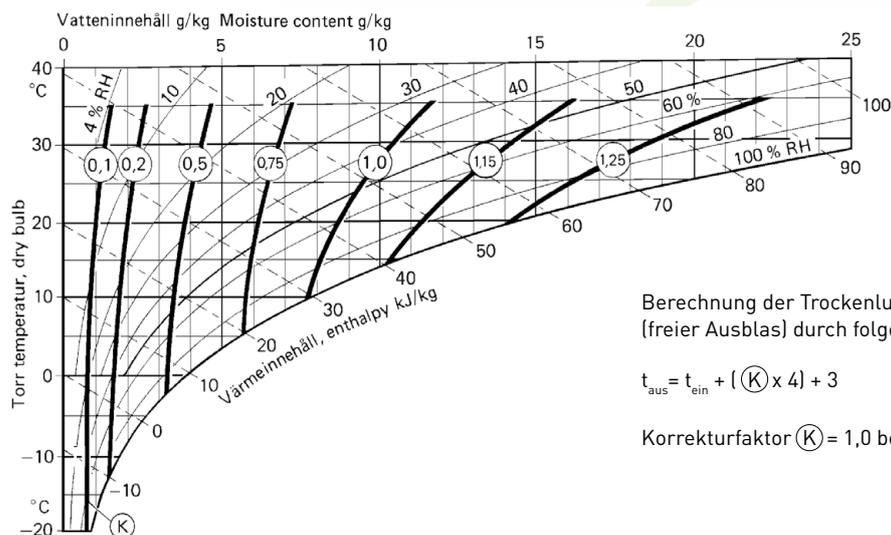
TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	DR - 010B MH1
Entfeuchtungskapazität ¹ (kg/h)	0,5
Trockenluftvolumenstrom ² (m³/h)	190
Feuchtluftvolumenstrom ² (m³/h)	40
Erhitzerstrom ³ (A/W)	3 / 690
Gesamtanschlußleistung (kW)	0,8
Absicherung 230V / 50Hz, (A)	10
Gewicht (kg)	12



- ¹ Bei 20°C/ 60%rF. Veränderung der Kapazität bei anderen Eingangszuständen, entnehmen Sie bitte dem Korrektur-diagramm.
- ² Bei Dichte 1,20 kg/m³. Frei ausblasend.
- ³ Durch Einsatz der PTC-Heizelemente ist die Heizleistung stufenlos veränderbar, mittels Drosselung der Feuchtluft.

KORREKTURDIAGRAMM

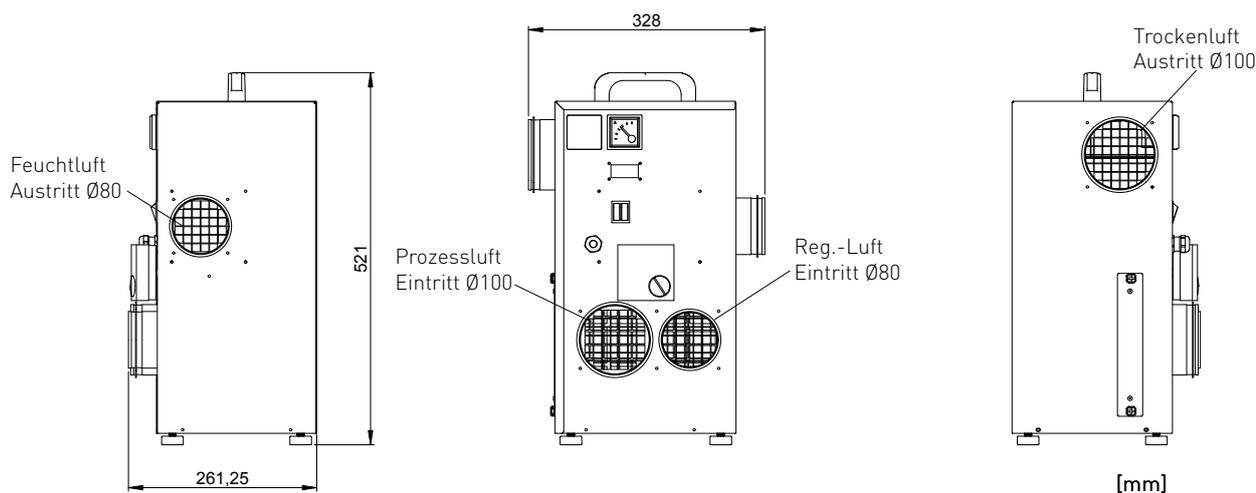


Berechnung der Trockenluft-Austrittstemperatur (freier Ausblas) durch folgende Formel:

$$t_{\text{aus}} = t_{\text{ein}} + ((K) \times 4) + 3$$

Korrekturfaktor (K) = 1,0 bei 20°C/60%r.F.

ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter www.dst-sg.com