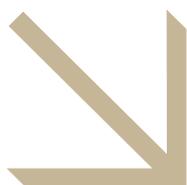


Deshyrateur Consorb **DC-20 / 30** T10,T16



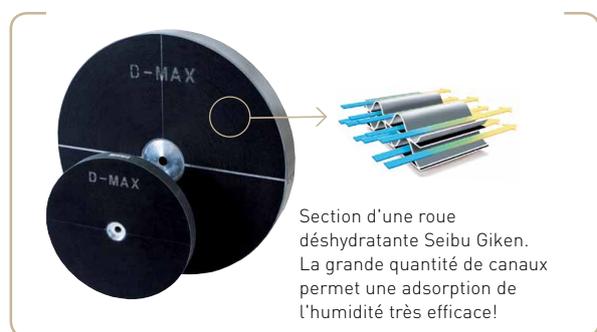
Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF

1,1 - 1,5 kg/h

Débit d'air sec

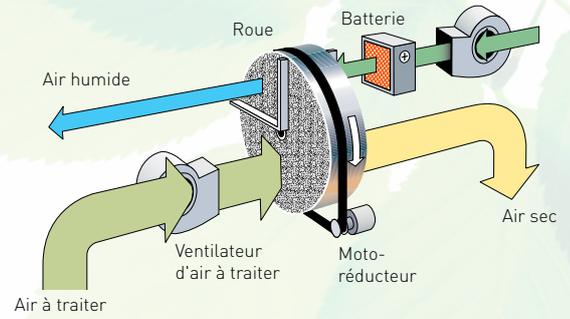
310 - 400 m³/h

- ↘ Roue lavable
- ↘ Panneau de contrôle protégé
- ↘ Carrosserie en inox
- ↘ Batterie autorégulante
- ↘ Poignée plate rabattable
- ↘ Accès aisé au filtre
- ↘ Longue durée de vie



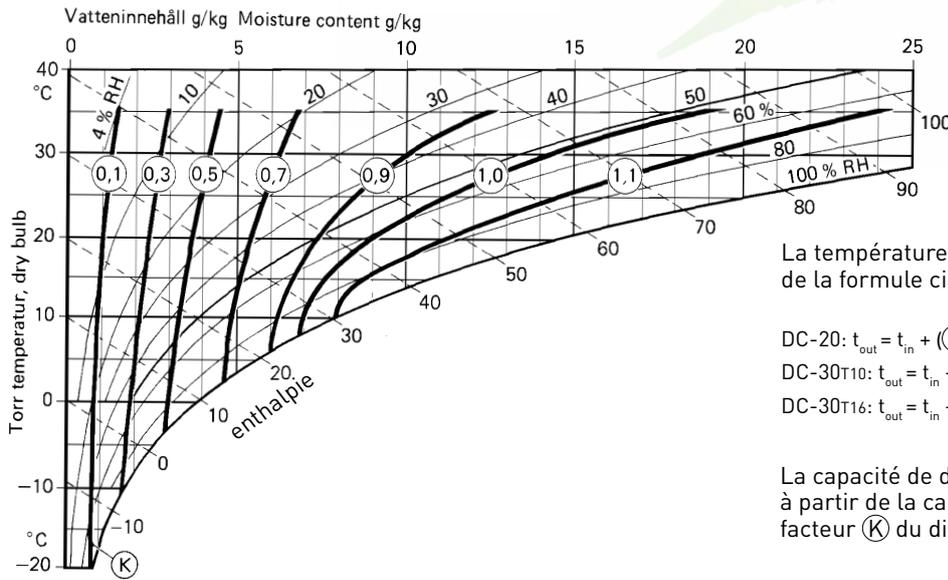
DONNEES TECHNIQUES

Deshydrateur type	DC-20	DC-30 T10	DC-30 T16
Capacité nominale ¹ (kg/h)	1,1	1,3	1,5
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	310	400	400
Pression statique disponible (Pa)	100	85	100
Débit d'air humide ² (m ³ /h)	60	90	70
Pression statique disponible (Pa)	80	80	80
Intensité du courant vers la batterie ³ [A]	7,5	8,0	12,5
Consommation électrique maxi (kW)	2,1	2,2	3,2
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10	10	16
Poids (kg)	31	32	32



- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
- ³ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.

DIAGRAMME DE CORRECTION



La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

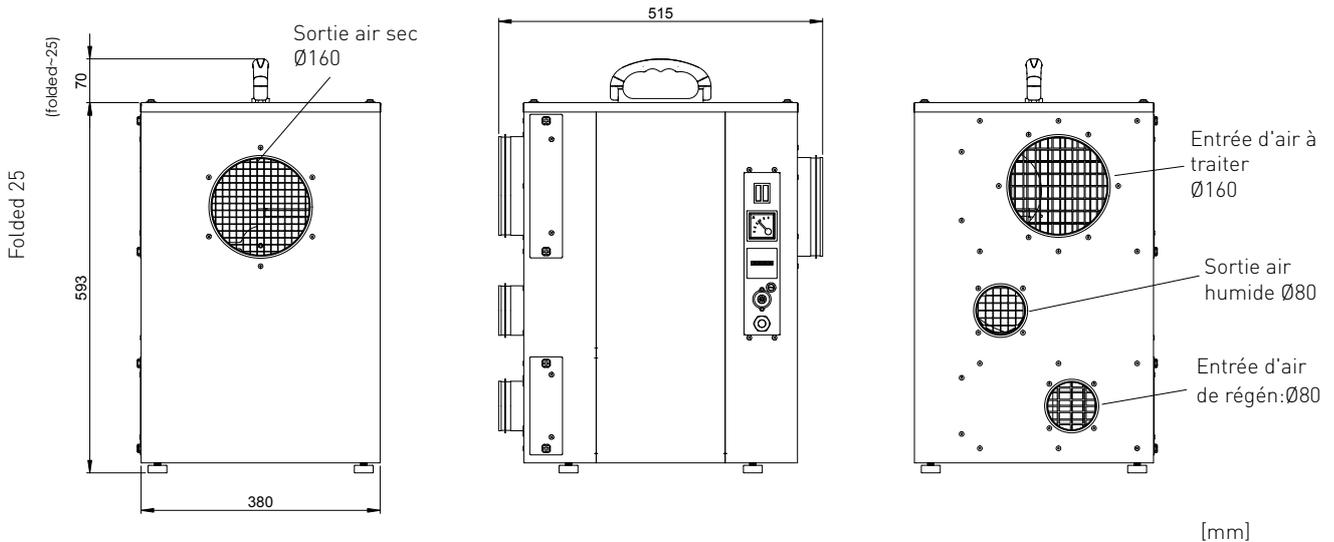
$$\text{DC-20: } t_{\text{out}} = t_{\text{in}} + (K \times 6) + 5$$

$$\text{DC-30T10: } t_{\text{out}} = t_{\text{in}} + (K \times 8) + 5$$

$$\text{DC-30T16: } t_{\text{out}} = t_{\text{in}} + (K \times 9) + 5$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.

DIMENSIONS



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB

Avestagatan 33 | SE-163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com