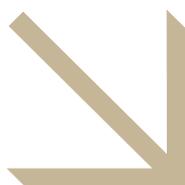


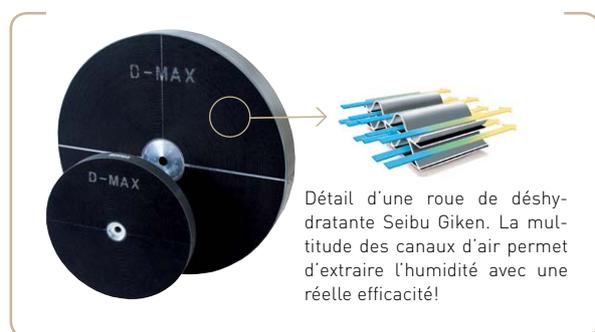
Deshydrateur Recusorb **RL-71,-71 ICE, -71LR**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF
13 - 17 kg/h

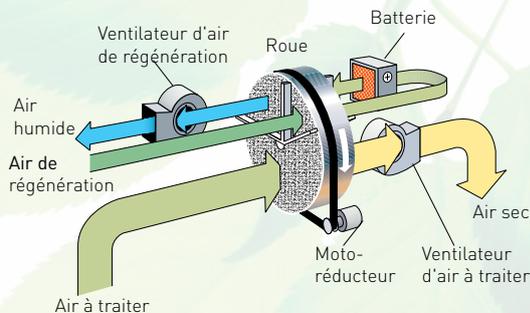
Débit d'air sec
2500 - 3200 m³/h

- Excellente performance tous climats
- Récupération de chaleur intégrée
- Raccordements gaines
- Chassis tout inox
- Roue lavable
- options intégrées possibles:
 - Convertisseur de fréquence
 - Filtres M5 et F7
 - Contrôle linéaire de la batterie régénération
 - Isolation contre les risques de condensation

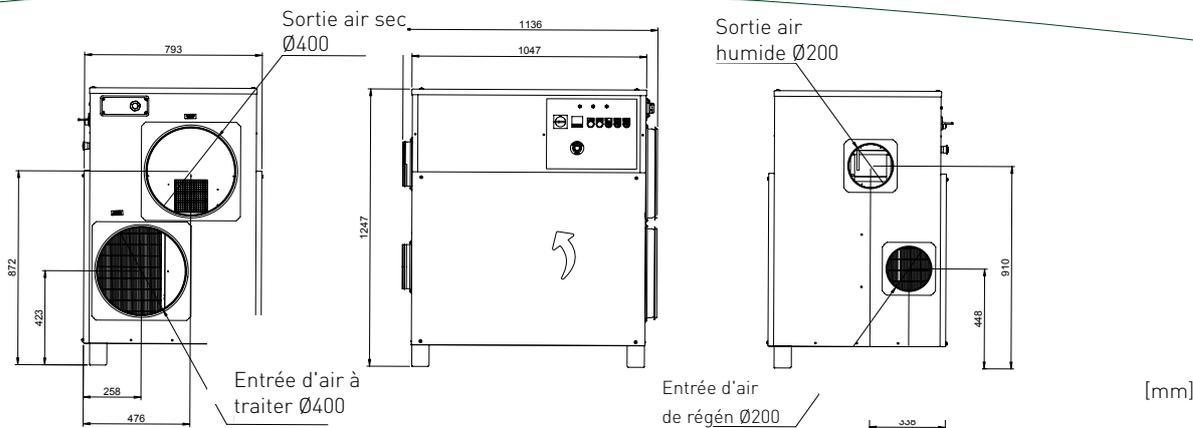
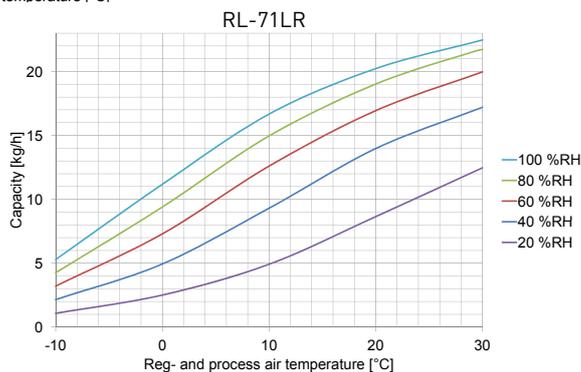
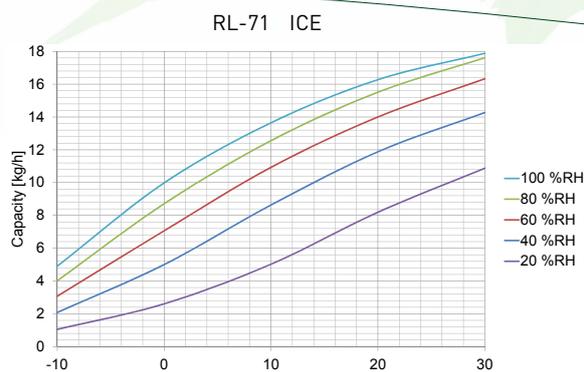
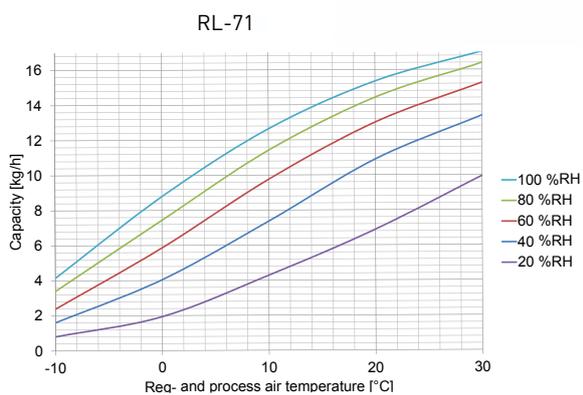


Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité!

Deshydrateur type	RL - 71	RL-71 ICE	RL-71LR
Capacité nominale ¹ (kg/h)	13	14	17
Débit d'air sec ² (m ³ /h)	2500	3000	3200
Pression statique disponible (Pa)	400	400	200
Débit d'air humide ³ (m ³ /h)	800	800	1000
Pression statique disponible (Pa)	300	300	200
Puissance de régénération (kW)	17	17	24
Consommation électrique maxi (kW)	20,3	21,1	28,1
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	80 / 40	80 / 40	63
Poids (kg)	190	195	196



- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
- ³ L'appareil est équipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est également disponible sur demande.



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com