

Deshydrateur Frigosorb

# F-31



Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF

**1,1 kg/h**

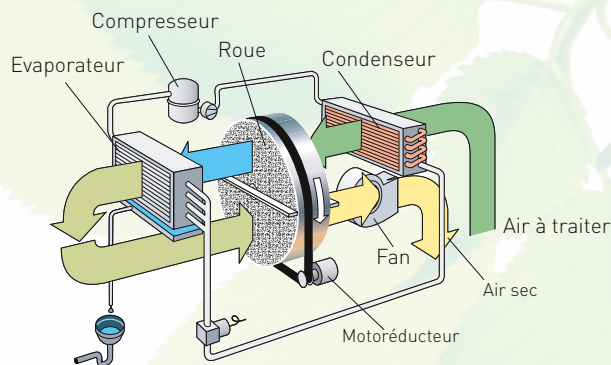
Débit d'air sec

**400 m<sup>3</sup>/h**

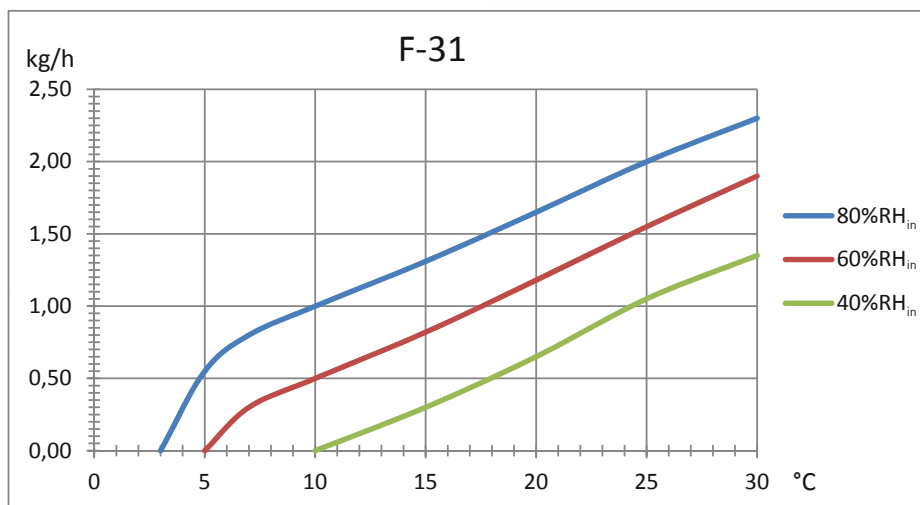
- Roue lavable
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie
- Equipé en standard d'un hygrostat



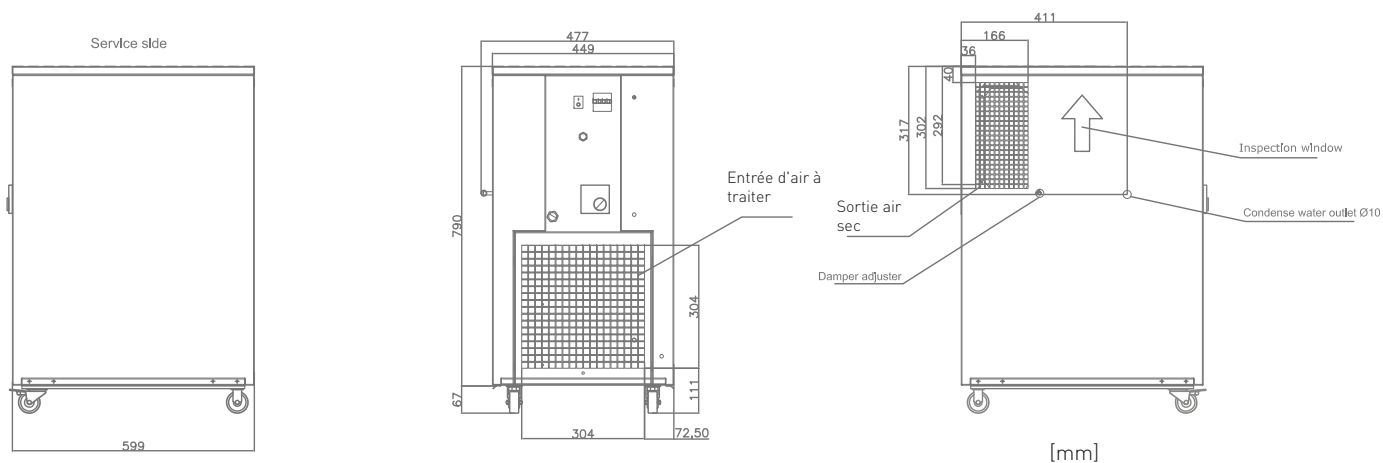
Deshydrateur type	F-31
Capacité nominale <sup>1</sup> (kg/h)	1,1
Débit d'air sec <sup>2</sup> (m³/h)	400
puissance du compresseur	3,2A / 710 W
Consommation électrique maxi	4,3A / 970 W
Fusible 230V / 50Hz, (A)	6
Poids (kg)	45



- <sup>1</sup> Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- <sup>2</sup> Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³ . Soufflage libre.
- <sup>3</sup> Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.



La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:  $t_{out} = t_{in} + 4 + (t_{in} \times 0,15) \times (\%RH_{in} / 60)$



Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)