

Luftentfeuchter Recusorb

# DR- 40 T10 / 40 T16 / 50 R



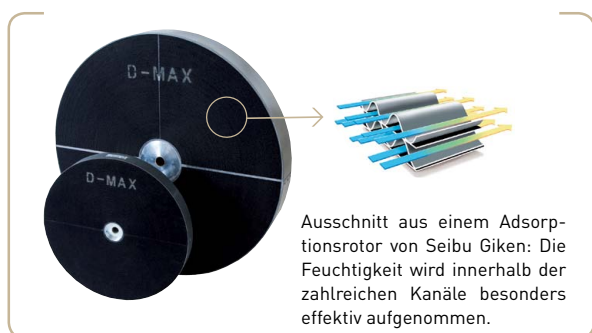
Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60%RF

**1,6 - 2,8 kg/h**

Trockenluftvolumenstrom

**550 - 600 m<sup>3</sup>/h**

- ↘ D-Max-Rotor waschbar
- ↘ Kein Adsorbent-Austrag
- ↘ Gehäuse aus Edelstahl
- ↘ Wärmerückgewinnung
- ↘ Servicefreundlich
- ↘ Lange Lebensdauer

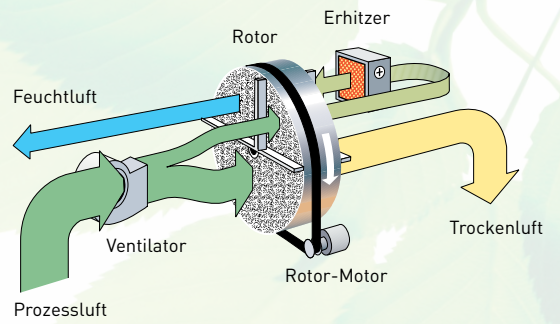


Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken: Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.



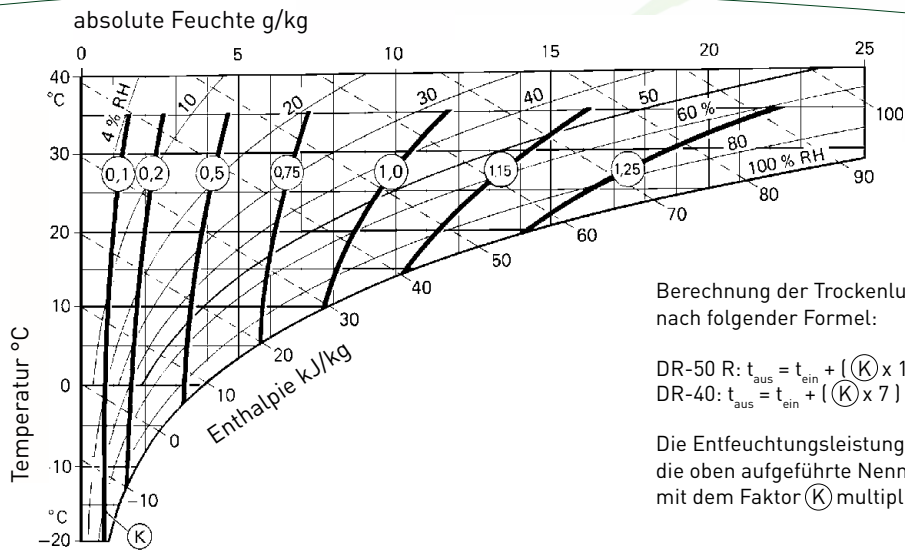
TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	DR - 40 T10	DR - 40 T16	DR - 50R
Entfeuchtungskapazität <sup>1</sup> [kg/h]	1,6	2,3	2,8
Trockenluftvolumenstrom <sup>2</sup> [m³/h]	600	550	600
bei externem Druck [Pa]	150	150	150
Feuchtluftvolumenstrom <sup>2</sup> [m³/h]	120	150	150
bei externem Druck [Pa]	200	150	100
Heizstrom [A]	8 <sup>5</sup>	13 <sup>5</sup>	-
Heizleistung [kW]	-	-	4
Gesamtanschlussleistung [kW]	2.3	3.2	4.2
Absicherung 230V / 50Hz, [A]	10 <sup>3</sup>	16 <sup>3</sup>	10 <sup>4</sup>
Gewicht [kg]	45	45	60



- <sup>1</sup> bei 20°C/60% r. F. . Für andere Eintrittsbedingungen kann die Kapazität mit Hilfe des K-Faktors des Korrektur-Diagramms ermittelt werden.
- <sup>2</sup> Volumenstrom bei der Dichte von 1,20 kg/m³.
- <sup>3</sup> Absicherung 1 x 230 V 50 Hz
- <sup>4</sup> Absicherung 3 x 400 V 50 Hz. Für 3 x 230 V 50Hz: 16A
- <sup>5</sup> Durch Einsatz der PTC-Heizelemente ist die Heizleistung stufenlos veränderbar, mittels Drosselung der Feuchtluft.

KORREKTURDIAGRAMM



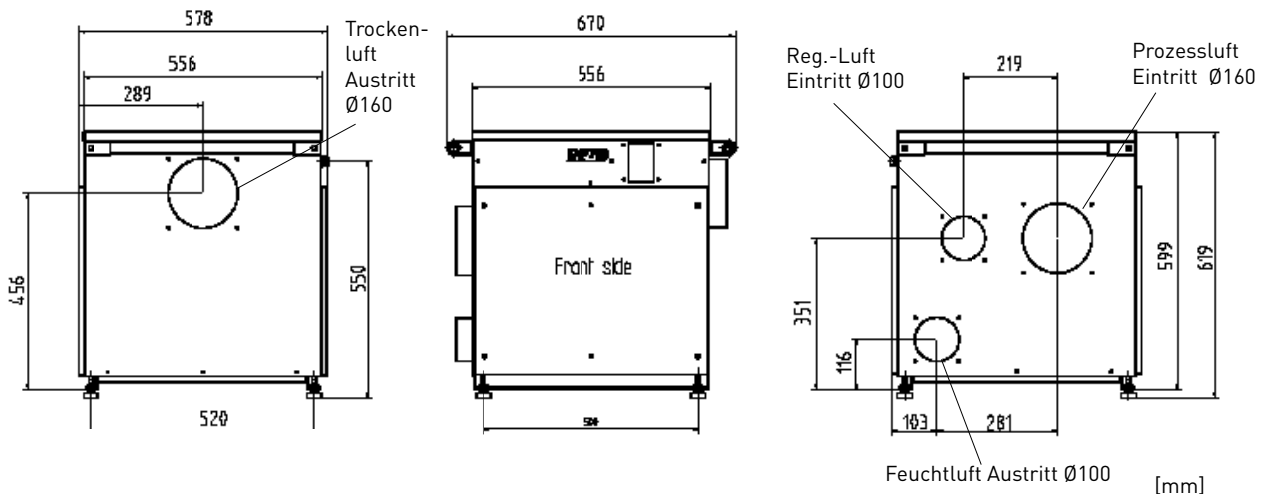
Berechnung der Trockenluft-Austrittstemperatur nach folgender Formel:

$$DR-50 R: t_{aus} = t_{ein} + [(K) \times 10] + 3^\circ C$$

$$DR-40: t_{aus} = t_{ein} + [(K) \times 7] + 3^\circ C$$

Die Entfeuchtungsleistung wird ermittelt, indem die oben aufgeführte Nennentfeuchtungsleistung mit dem Faktor (K) multipliziert wird.

ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)