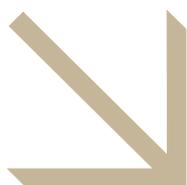


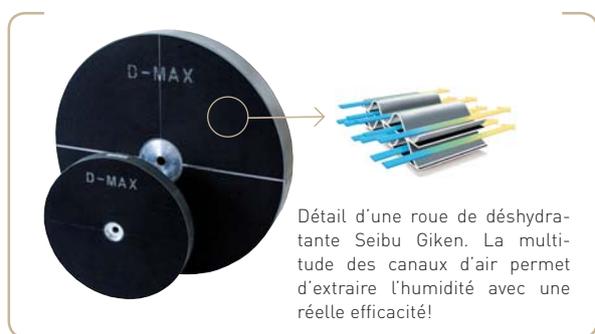
Deshydrateur Recusorb **DR-31 T10**



Capacité de déshumidification à 20°C / 60%RF
1,6 kg/h

Débit d'air sec
310 m³/h

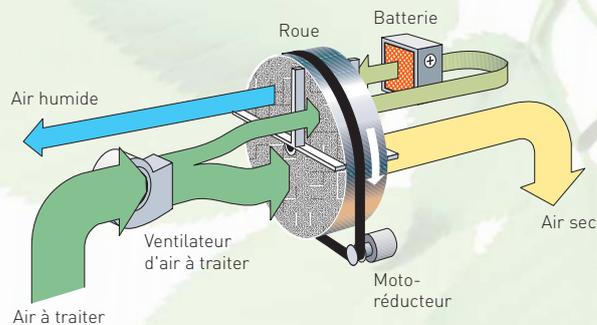
- Roue lavable
- Pas de perte d'adsorbant
- Carrosserie en inox
- Batterie autorégulante
- Maintenance aisée
- Longue durée de vie



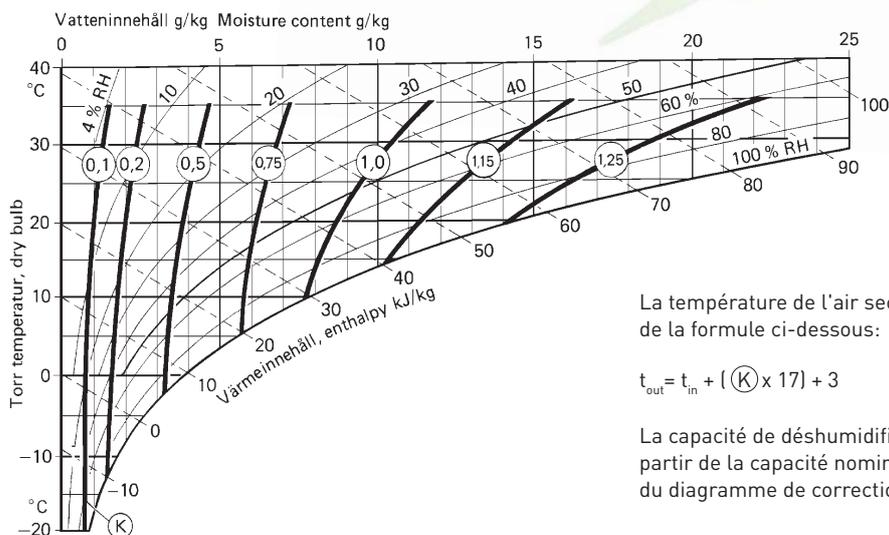
Détail d'une roue de déshydratante Seibu Giken. La multitude des canaux d'air permet d'extraire l'humidité avec une réelle efficacité!



Deshydrateur type	DR - 031C
Capacité nominale ¹ (kg/h)	1,6
Débit d'air sec ² (m³/h)	310
Pression statique disponible (Pa)	350
Débit d'air humide ³ (m³/h)	110
Intensité de régénération ⁴ (A)	8
Consommation électrique maxi (kW)	2,1
Fusible 230V / 50Hz, (A)	10
Poids (kg)	28



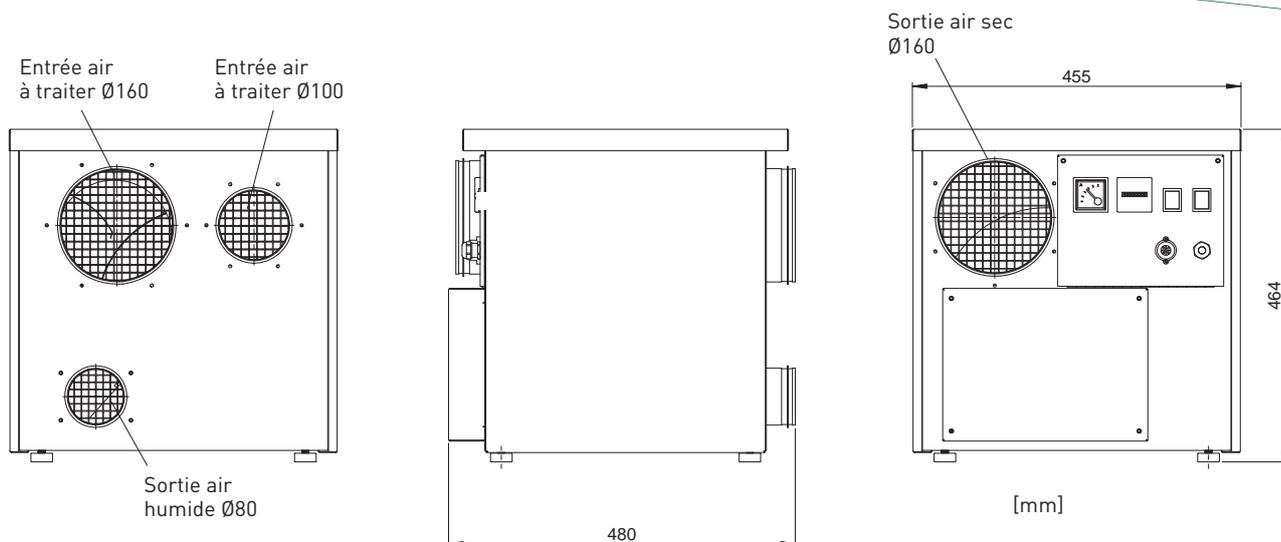
- ¹ Valable pour des conditions d'entrée de 20°C / 60%RH, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
- ³ Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³. Soufflage libre.
- ⁴ Grâce à la batterie PTC la puissance peut-être adaptée en contrôlant le débit d'air de régénération.



La température de l'air sec est calculée à partir de la formule ci-dessous:

$$t_{out} = t_{in} + (K \times 17) + 3$$

La capacité de déshumidification est calculée à partir de la capacité nominale x par le facteur (K) du diagramme de correction.



Changement sans préavis Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com.