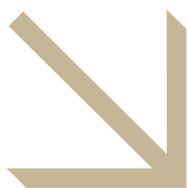


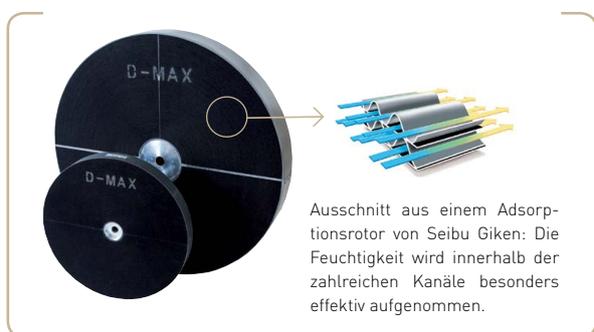
# Luftentfeuchter **CONSORB DC-50 R**



Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60% rF  
**3 kg/h**

Trockenluftvolumenstrom  
**550 m<sup>3</sup>/h**

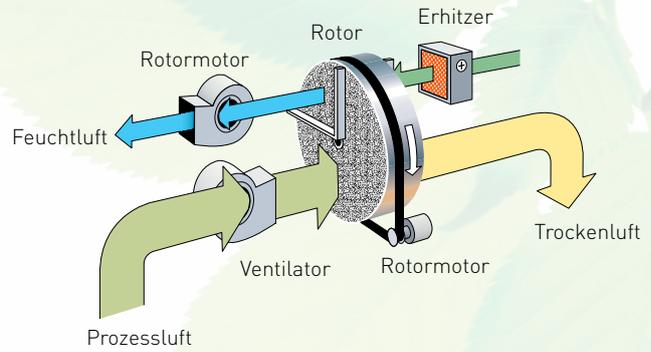
- SSCR-Rotor waschbar
- Kein Adsorbent-Austrag
- Gehäuse aus Edelstahl
- Servicefreundlich
- Lange Lebensdauer



Ausschnitt aus einem Adsorptionsrotor von Seibu Giken: Die Feuchtigkeit wird innerhalb der zahlreichen Kanäle besonders effektiv aufgenommen.

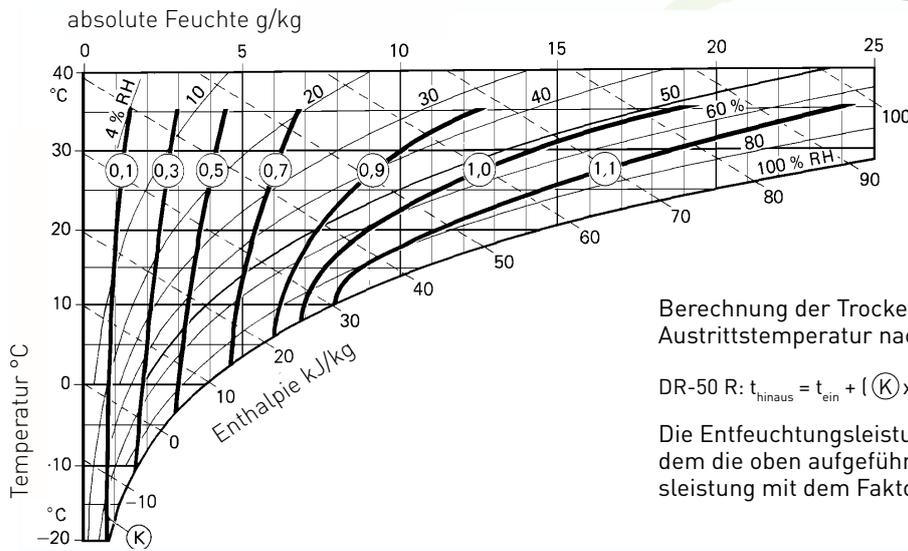
# TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	DC -50R
Entfeuchtungskapazität <sup>1</sup> (kg/h)	3,0
Trockenluftvolumenstrom <sup>2</sup> (m³/h)	550
bei externem Druck (Pa)	150
Feuchtluftvolumenstrom <sup>2</sup> (m³/h)	150
bei externem Druck (Pa)	100
Gesamtanschlussleistung (kW)	5,0
Anschlussleistung (kW)	5,5
Absicherung 3 x 400 V / 50Hz, (A)	16
Gewicht (kg)	63



<sup>1</sup> bei 20°C/60% r. F. Für andere Eintrittsbedingungen kann die Kapazität mit Hilfe des K-Faktors des Korrektur-Diagramms ermittelt werden.  
<sup>2</sup> Volumenstrom bei der Dichte von 1,20 kg/m³.

# KORREKTUR-DIAGRAMM

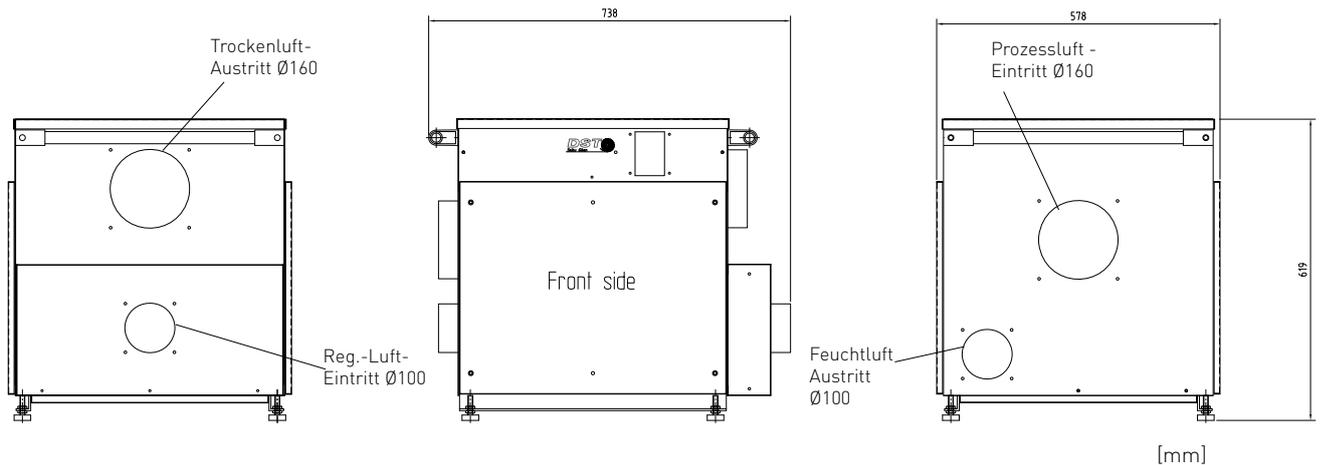


Berechnung der Trockenluft-Austrittstemperatur nach folgender Formel:

$$DR-50 R: t_{\text{hinaus}} = t_{\text{ein}} + (K \times 13) + 5$$

Die Entfeuchtungsleistung wird ermittelt, indem die oben aufgeführte Nennentfeuchtungsleistung mit dem Faktor **K** multipliziert wird.

# ABMESSUNGEN



Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com).