

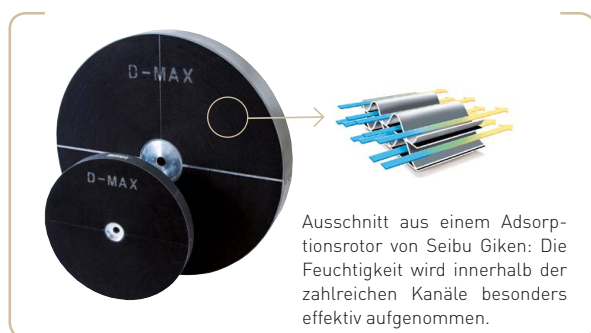
## Lufentfeuchter Consorb **DC-31 T10, T16**



Entfeuchtungskapazität bei 20°C / 60%RF  
**1,4 - 2,1 kg/h**

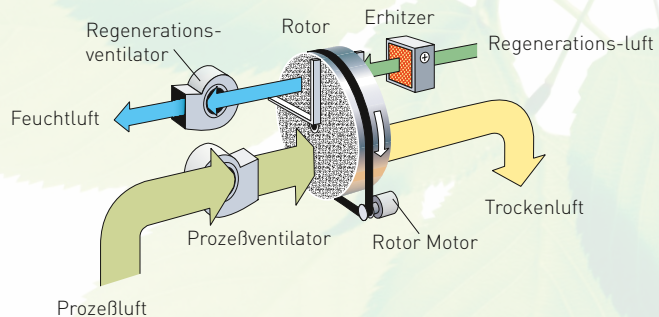
Trockenluftvolumenstrom  
**300 - 490 m<sup>3</sup>/h**

- ↘ SSCR Rotor waschbar
- ↘ Kein Adsorbent-Austrag
- ↘ Gehäuse aus Edelstahl
- ↘ Selbstregelnde Heizung
- ↘ Servicefreundlich
- ↘ Lange Lebensdauer



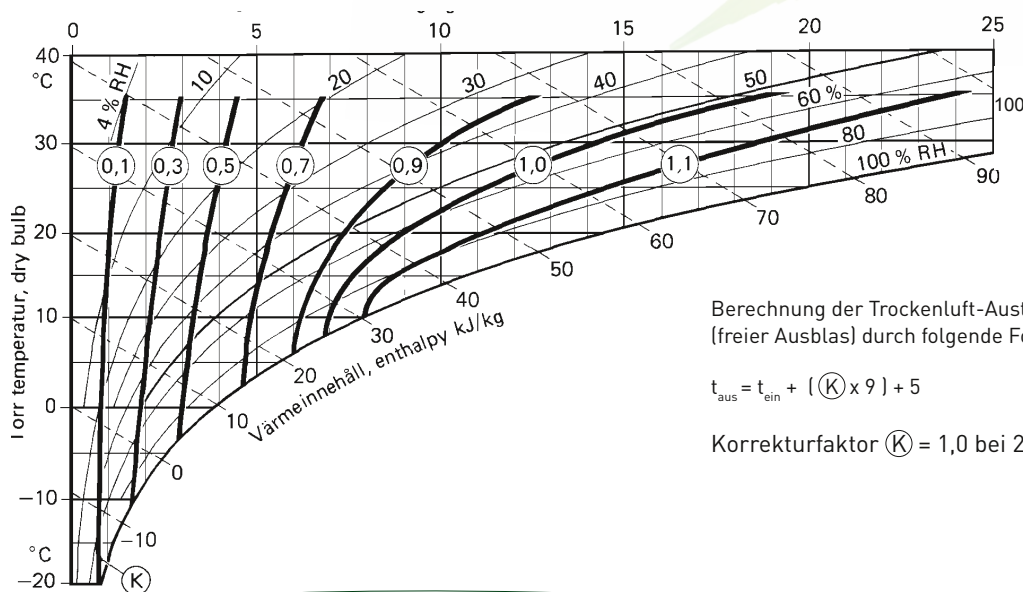
# TECHNISCHE DATEN

Luftentfeuchter Typ	DC-31 T10	DC-31 T16
Entfeuchtungskapazität <sup>1</sup> (kg/h)	1,4	2,1
Trockenluftvolumenstrom <sup>2</sup> (m³/h)	300	490
Feuchtluftvolumenstrom <sup>2</sup> (m³/h)	120	120
Erhitzerstrom <sup>3</sup> (A)	8	13
Gesamtanschlußleistung (kW)	2,1	3
Absicherung 230V / 50Hz, (A)	10	16
Gewicht (kg)	30	32



- <sup>1</sup> bei 20°C/ 60%r.F. Veränderung der Kapazität bei anderen Eingang zustände nehmen Sie bitte dem Korrektur-diagramm.
- <sup>2</sup> bei Dichte 1,20 kg/m³. Frei ausblasend.
- <sup>3</sup> Durch Einsatz der PTC-Heizelemente ist die Heiz-leistung stufenlos veränderbar, mittels Drosselung der Feuchtluft.

# KORREKTURDIAGRAMM

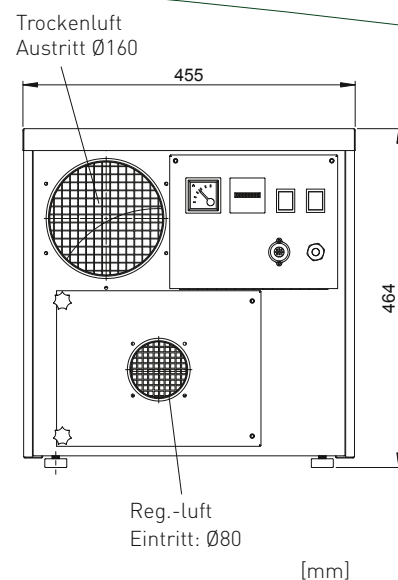
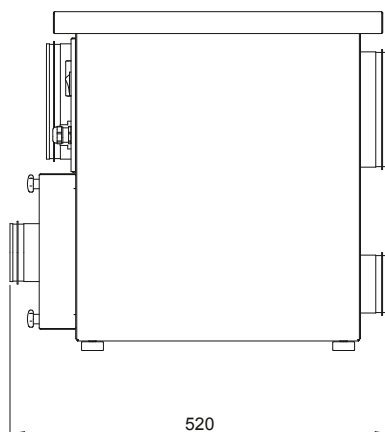
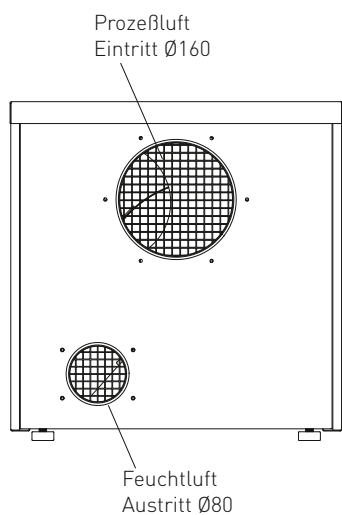


Berechnung der Trockenluft-Austrittstemperatur (freier Ausblas) durch folgende Formel:

$$t_{\text{aus}} = t_{\text{ein}} + (K) \times 9 + 5$$

Korrekturfaktor  $(K) = 1,0$  bei 20°C/60%r.F.

# ABMESSUNGEN



Technische Änderungen vorbehalten. Sie finden diese Zeichnung auch als PDF-Datei unter [www.dst-sg.com](http://www.dst-sg.com)